

MINI TRIDIMENSIONAL CMM

CÓDIGO: CMM-MN432

Para Uso en Superficies Planas

- Adecuada para diferentes rangos de temperatura
- Resistente al Agua-Aceites
- Diseño compacto, pequeño tamaño y acceso en tres posiciones.
- Sin Compresor de Aire
- Facil Instalacion



CMM-MN432

CARACTERÍSTICAS

- Control Integrado, seguro y estable. De facil uso.
- Guías Lineales de alta precisión de bola

CONTROL SISTEMA - ALEMÁN

- Doble control de Sistema
- Movimientos con Servomotor automático, movimientos en T y S curva.
- Velocidad adaptativa y movimiento continuo de trayectoria de interpolacion de control tecnológico integrado de medición de manera que adapta la mejor y mas rapida-segura trayectoria de movimiento
- Múltiples sistema de seguridad. Error de diagnóstico, error en correccion de funciones, etc..
- Control de Sistema de comunicacion con CNC y se puede usar Códigos G y M
- Control de Sistema con 12 botones customizables.

PROGRAMA NET-DMIS

- Puede medir rectitud, planitud, circularidad, cilindridad, perfil de una linea, perfil de superficie, perpendicularidad, paralelismo, angularidad, coaxialidad, concentricidad simetria, posicionamiento, posición opuesta, desplazamiento circular, desplazamiento.
- Software de sistema modular, que soporta: Temperatura compensacion, inclinación y/o superficie.
- Se puede programar en modo Apagado y modo virtual de medicion basado en CAD, Se pueden extraer los elementos de CAD para programación.
- Soporte Dinamico de medicion and importacion DMO teorico de puntos de coordinacion para puntos vectores de medicion.
- Se puede importar y convertir diseños CAD en (SAT, IGES, STEP, STL)
- Selección de Multiidioma, sistema métrico o imperial, sistema de coordenadas polares-rectas.
- Múltiples soportes de exportacion: Exportación de datos (SAT, IGES, STEP), Reporte en documento (PDF, HTML, MHT, RTF, EXCEL, CSV, TCT, Imagen, Word, y plantilla customizada de Excel.
- Soporte de carga de mediciones-resultados al Servidor.

ESPECIFICACIONES:

Código	CMM-MN432
Rango de Medición	400×300×200mm
Resolución	0.4µm
Indicador de Error (L es medida del rango en mm)	±(4.5+L/200)µm(15°C~30°C) ±(5.5+L/200)µm(10°C~40°C)
Error de Palpador	±5µm
Temperatura	10°C~40°C
Humedad	40~60%
Potencia	220V±10%, 50Hz
Máxima Carga	50kg
Dimensiones (L×AxA)	1270×1110×1630mm

SUMINISTRO ESTANDAR

Unidad Principal		1pc
Sistema Palpador*	Cabeza Palpador	1pc
	Palpador	1pc
	Punta **	1kit
Sistema Calibración	Esfera (ø25mm)	1pc
	Soporte	1pc
Sistema Ordenador	Ordenador	1pc
	Impresora	1pc
Software - Programa		1pc

PALPADOR (Incluido) ESPECIFICACIONES

Cabeza Palpador	Movimiento angular del eje horizontal	0°~90° en 15 pasos
	Movimiento angular del eje vertical	±180° en 15 pasos
	Modo de Control	Manual
	Número de posiciones	168
	Rosca Palpador	M8
Palpador	Peso	210g
	Detección direccion	±X, ±Y, +Z
	Rosca de Punta	M2
	Vida util	>1000,000 veces
	Peso	22g

EXTENSIONES (Incluidas) ESPECIFICACIONES

Código	Material	Diámetro vástago	Longitud	Cantidad
SE7	Acero Inoxidable	Ø3mm	5mm	1pc
SE4			10mm	1pc
SE5			20mm	1pc
SE6			30mm	1pc

AGUJA CENTRAL (Incluida) ESPECIFICACIONES

Código	Material	Centro	Longitud Trabajo Efectiva	Cantidad
SC2	Acero Inoxidable	7mm	7.5mm	1pc

PUNTA (Incluida) ESPECIFICACIONES

Código	Material Bola / Cuerpo	Diámetro Bola	L	Diámetro vástago	Longitud Trabajo Efectiva	Cantidad
PS23R	Rubi / Titanio	SØ1mm	20mm	Ø0.7mm	7mm	1pc
PS2R	Bola Rubi / Acero Inoxidable	SØ2mm		Ø1.4mm	14mm	1pc
PS16R		SØ3mm		Ø1.5mm	17.5mm	1pc
PS17R		SØ4mm		Ø1.5mm	20mm	1pc
PS8R		SØ2mm	10mm	Ø1mm	6mm	4pcs
PS1R		SØ3mm		Ø1.5mm	7.5mm	1pc

* El Palpador es un Sistema de la marca Renishaw

** El Contacto esta incluido en el sistema. Cuerpo + Palpador + Bola