

# HANDHELD DUAL COLOR LASER SCANNER CODE ISD-L715



- Red and blue laser scanning mode fast switch
- El entorno tapenas afecta la medición. Incluso puede medir bajo la luz solar

## APLICACIÓN

<b>Dimensiones de la pieza</b>	>1cm
<b>Precisión</b>	0.02mm+0.06L (red) (L is the scan distance, unit: m) 0.01mm+0.06L (blue) (L is the scan distance, unit: m)
<b>Tiempo de escaneo</b>	workpiece size 10cm 2min (use 1mm resolution red laser) workpiece size 50cm 5min (use 1mm resolution red laser) workpiece size 100cm 10min (use 1mm resolution red laser) workpiece size 200cm 15min (use 1mm resolution red laser) workpiece size 500cm 25min (use 1mm resolution red laser)
<b>Requisitos superficiales de la pieza</b>	developer is needed for transparent, light penetration and high reflective surfaces
<b>Requisitos estructurales de la pieza</b>	be sure that the laser line can get into internal angles, holes and cavities, etc., also the cameras can receive the reflect of laser
<b>Mark requirement</b>	the camera view field has no less than four marks, and the distance between marks should be larger than 30mm and less than 100mm

## ESPECIFICACIONES

Scan mode	Laser Rojo	Laser Azul
<b>Laser form</b>	7×7 and single red laser lines	five blue laser lines
<b>Scan rate</b>	480,000 mediciones CLASS II	320,000 measurements/s
<b>Laser safety grade</b>	(Eye-safe)	
<b>Min resolution</b>	0.1mm	0.03mm
<b>Depth of field</b>	250mm	100mm
<b>Distancia del enfoque</b>	200mm~450mm	100mm~200mm
<b>Formato de sa</b>	.stl .ply .xyz .dae .fbx .ma .obj .asc	
<b>Temperatura de trabaj</b>	-10°C~40°C	

continua en la página anterior

### EQUIPO ESTÁNDAR

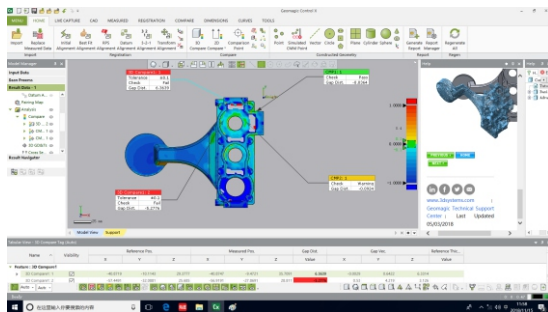
Unidad principal	1ud
Software	1ud
R1.43mm mark	1000uds
R3mm mark	4000uds
Plato de calibración	1ud

### ACCESORIOS OPCIONALES

Software de medición 3D	ISD-L715SFT
-------------------------	-------------

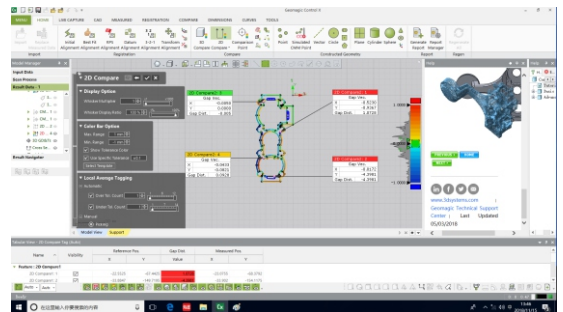
### Software de medición 3D(optional)

- Sistema operativo: Windows 7/8/10
- Idioma: Inglés, Chino
- 3D compara las mediciones obtenidas con el dibujo:



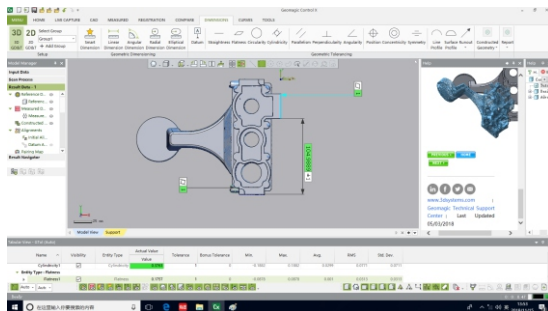
compara automáticamente las piezas escaneadas con el dibujo y mediante colores muestra el grado de desviación en cada parte de la pieza.

- 2D compara las mediciones obtenidas con el dibujo:

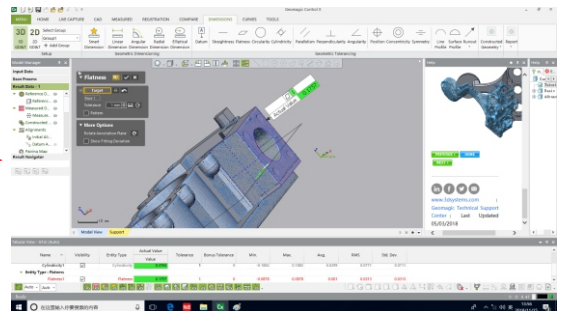


compara automáticamente las piezas escaneadas con el dibujo y mediante colores muestra el grado de desviación en cada parte de la pieza.

- Medición de tolerancias geométricas:

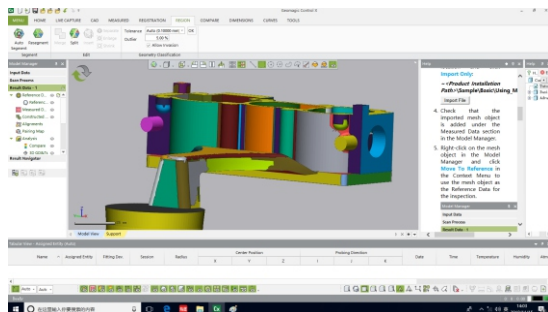


zoom local

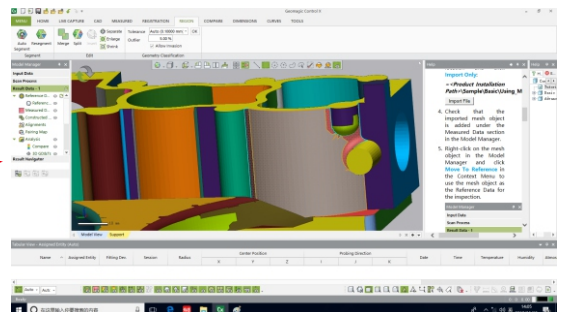


Comparación automática de documentos escaneados y dibujos, también se puede utilizar para medir tolerancia dimensional, cilíndrica, de contorno ...

- Ingeniería inversa:



corrección manual



Aunque genera automáticamente el dibujo, hay que corregirlo manualmente